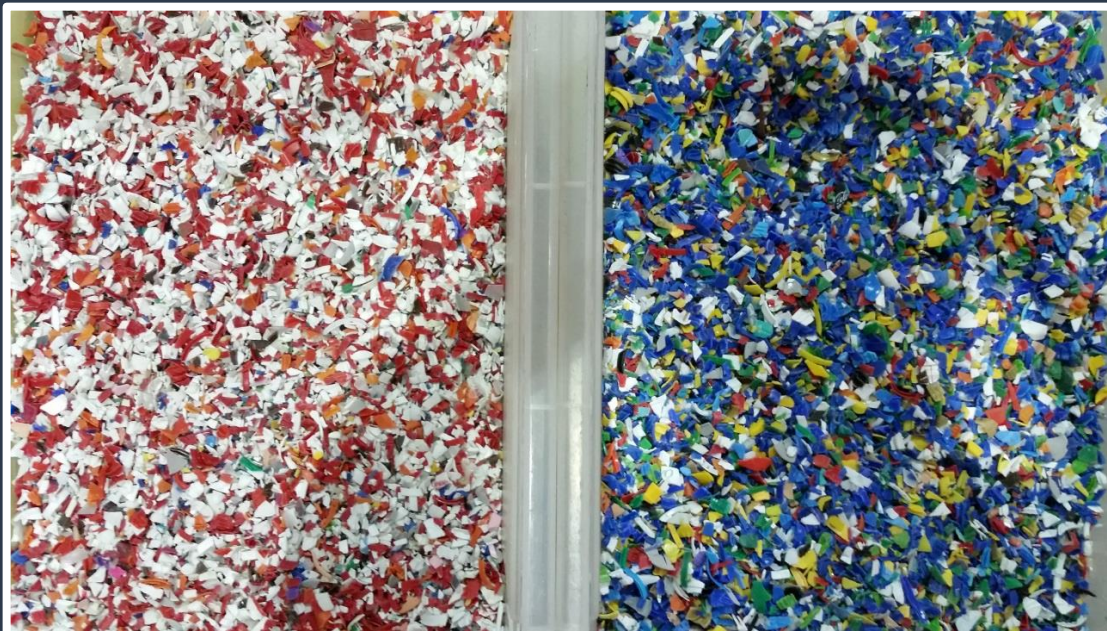




Схема на разделяне на пластика по цвят

Изходен продукт

Основни цветове: червен, зелен, син, жълт, бял, чер



Изходният продукт се разделя 50/50, след това от всеки продукта се отделя нужния цвят

Производителност от 150 до 400 кг/ч*

*производителността зависи от исканата чистота на продукта, степента на извличане, количеството цветове в изходния продукт, еднородността на продукта по фракции, а така също и от наличието на други типове които подлежат на отделчне от продукта на входа.

Червен, бял, чер



Отделяме червен
пластик

Производителност
от 80 до 150 кг/ч

*чистотата на получения
продукт зависи от про-
центното съотношение на
цветовете във входната
смес, производителност-
та, еднородността на
продукта по фракции

Червен (чистота от 85 до 92%*)



Бял

Син, зелен, жълт



Отделяме
червен пластик

Производител-
ност от 80 до
150 кг/ч

Син

от 85 до 92%*)



Червен, бял, чер



Отделяме други
цветове от белия

Производителност от
80 до 150 кг/ч

Бял



Отпа-
дък

Син, зелен, жълт



Отделяме дру-
гите цветове от
зеления

Производител-
ност от 80 до
150 кг/ч

Зелен (

96 до 99)

Отпадък



Червен (чистота от 85 до 92%)



Отделяме другите
цветове от червения

Производителност от
80 до 150 кг/ч

Червен (чистота от 96 до 99%)



Син, зелен, жълт



Отделяме жъл-
тият пластик

Производител-
ност от 80 до
150 кг/ч

Син (чист 92%)

Жълт от 85 до
92%)



Желт (чистота от 85 до 92%)



Отделяме други
цветове от жълт

Производителност от
80 до 150 кг/ч

Жълт (чистота от 96 до 99%)

Изход



Син (чистота от 85 до 92%)



Отделяме дру- ги
цветове от син

Производител-
ност от 80 до
150 кг/ч

Син (чист

99%)

Изход





Входен продукт

1



За ресортировка

2

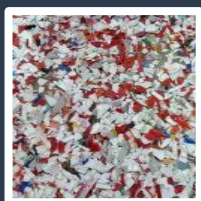


За ресортировка

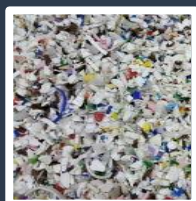
5



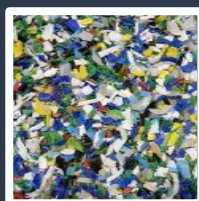
3



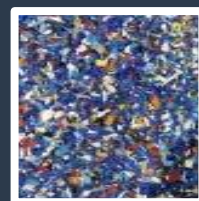
4



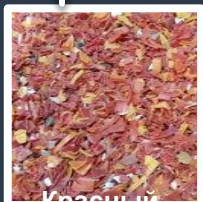
6



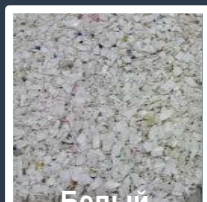
7



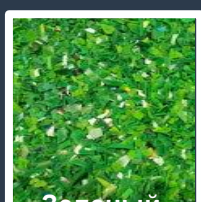
8



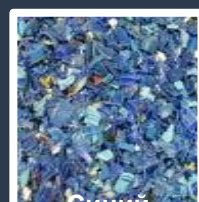
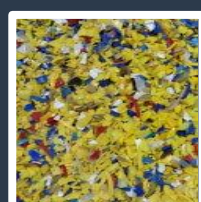
Красний
(96...99%)



Белий
(96...99%)



Зелений
(96...99%)



Синий
(96...99%)



9



Син
(96...99%)